

Ska du bygga i stål?

Från 1 juli 2014 måste verkstäder och entreprenörer som tillverkar och levererar bärande komponenter och byggsatser av stål till en byggarbetsplats ha sitt system för tillverkningskontroll certifierat enligt EN 1090-1.



Stålbyggnadsstandarden SS-EN 1090 2 3 SS-EN ISO 3834 För att kunna utföra svetsning inom ramen för SS-EN 1090 så krävs det att man kvalitetssäkrar den svetsande verksamheten.

ISO 9001 är den standard som ställer krav på ledningssystem för kvalitet. Standardens krav är dock allmänt hållna och innehåller därför inga specifika krav avseende kvalitet inom svetsning. ISO 3834 innehåller dessa specifika krav när det gäller svetsproduktion och ska användas som ett komplement till ISO9001 i företag med svetsande verksamhet. Standarden är strikt inriktad på svetsproduktion, men ej knuten till någon viss typ av produkter.

Genom ISO 3834 uppfylls tillsyn både på kvaliteten på själva svetsningen, på den svetsande personalen och att utföraren därmed levererar efterfrågad kvalitet åt kunden. ISO 3834 ger hänvisningar för exempelvis svetsarprovning, tillsatsmaterial, procedurkvalificering, tillsyn vid svetsning, kvalificering av personal för oförstörande provning och kalibrering/validering av svets- maskiner.

SS-EN ISO 3834 är uppdelad i tre olika kvalitetsklasser:

- SS-EN ISO 3834-2: Omfattande kvalitetskrav
- SS-EN ISO 3834-3: Normala kvalitetskrav
- SS-EN ISO 3834-4: Enkla kvalitetskrav



Oppunda Svets & Mekanik AB är certifierade enligt 3834-3 & 1090-1

Standarden SS-EN 1090 SS-EN 1090 är ett regelverk för tillverkning, montage och kontroll inom stålbyggnation av bärande stål och är gällande från 1 januari 2011 och obligatorisk fr.o.m. 1 juli 2014. Standarden är till för att uppnå en tillräckligt hög kvalitetsnivå med hänsyn till mekanisk bärförmåga, stabilitet och funktion vid brukandet samt att bibehålla beständighet under den avsedda livstiden för allt bärande stål. Standarden är också tillämplig för de bärverksdelar av stål som ingår i samverkanskonstruktioner med betong.

Utförandeklasser / Execution classes (EXC) används i SS-EN 1090 för att definiera de specifika uppsättningskrav som gäller för varje enskilt utförande. EXC1 har lägst krav (ex. cykelställ) och EXC4 de högsta kraven (ex. kärnkraftverk). Normalt gäller EXC2 (ex. skärmtak, mediastål på industrier) för stålbyggnationer där ett haveri skulle innebära att dödsfall kan inträffa, där ekonomiska eller miljöbetingande konsekvenser kan uppstå. EXC3 gäller för stålbyggnationer/konstruktioner där det är hög risk för människoliv, omfattande ekonomiska och samhälliga förluster vid haveri (ex. läktare, offentliga byggnader). D.v.s. ju högre risk att människor kan komma till skada, desto högre utförandeklass.

Oppunda Svets & Mekanik AB är certifierade att utföra arbeten upp till EXC2.

Verkstäder och entreprenörer som tillverkar och/eller levererar bärande komponenter i stål inom Sverige och Europa måste vara certifierade enligt SS-EN 1090-1. Beställaren och byggherren är skyldig enligt lag att anlita stålbyggnadsentreprenörer som är certifierade enligt SS-EN 1090-1. Jämför motsvarande regler för ex. el, rör och våtrumsinstallationer.

Har man ett stålmonteringsarbete som ska renoveras, byggas till, ändras eller nykonstrueras gäller SS-EN 1090. Exempel på bärande stål är trappor, plattformar, mediastål, traversstål, skärmtak osv. Tillverkaren skall efter färdigställt arbete besiktiga och CE-märka installationen.

Oppunda Svets & Mekanik AB garanterar i och med den stäldokumentation som överlämnas efter utförd entreprenad bl.a. att:

- rätt för arbetet specificerad, materialkvalitet har använts
- endast auktoriserade konstruktörer har anlåtats
- de svetsarbeten som utförts har blivit utförda av behöriga svetsare
- svetsarbetena har följt svetsdatablad (WPS) och svetsplaner
- svetsstandard 3834-2 har efterlevts
- alla moment i arbetet är kontrollerade enligt framtagen montage- plan och egenkontroll
- avvikelser har dokumenterats och erfarenhetsåterkopplats.
- Ingående komponenter har kontrollintyg
- även underleverantörer har följt regelverket SS-EN 1090
- maskiner och mätverktyg som använts har kalibrerings- och valideringsintyg
- svetsare och övrig personal hos entreprenören fortlöpande utbildas och uppdateras gällande metoder, regler och yrkesspecifik kunskap. Införandet av standarden är alltså till för att så långt som möjligt kunna garantera det utförda stålarbetets kvalitet under hela dess livstid och därmed i största möjliga mån undvika olyckor och skador på annan egendom eller människor.

Förteckning över produkter som inte täcks av EN 1090:2009+A1:2011

Listan är inte uttömmande. Den begränsas till de produkter om vilka det föreligger konsensus inom CEN1: Listan anger alltså vilka byggprodukter som inte faller under kravet på CE-märkning enligt EN 1090- 1, vilket inte med automatik innebär att SS-EN 1090-2 inte gäller för utförande och kontroll av dessa bygg- produkter.

- Aluminium och aluminiumlegeringar – Bärande produkter för byggnadskonstruktioner enligt EN 15088
- Lager och stålkomponenter använda i lager enligt EN 1337
- Blindnitar
- Skåp för kablar och kraftförsörjningsinstallationer
- Kablar, linor och vajrar
- Gjutgods
- Vägmärkesstöd utom portaler och konsoler
- Fasadbeklädnadssystem enligt ETAG034
- Kallformade rör enligt EN 10219-1
- Komponenter till innertak
- Utfackningsväggar enligt EN 13830
- Dörrar
- Rörelsefogar för vägbroar enligt ETAG032
- Utvändiga solskydd enligt EN 13561
- Icke bärande staket och räcken (jämför räcken till ex arenor där publiktryck gör att ett ras skulle få allvarliga konsekvenser – dessa går under 1090)
- Limmade fästdon till träkonstruktioner
- Fästplåtar och andra ingjutna fästdon i betongkonstruktioner som inte täcks av dimensioneringsregler
- Flaggstänger
- Smidesgods
- Grundskruvar, pelarfötter
- Fristående stålskorstenar enligt EN 13084-7
- Fullt understödda plåtbeklädnader för tak, väggar och inklädnad enligt EN 14783 (En diskussion mellan CEN-medlemmar pågår fort- farande.) 8 9 Förteckning över produkter som inte täcks av EN 1090:2009+A1:2011
- Gångdörrar, dörrar för industriellt, kommersiellt bruk, garageportar och öppningsbara fönster - Produktstandard, funktion- skarakteristik – Karakteristik av brandmotstånd och/eller rökbegränsning enligt prEN 16034
- Icke prefabricerade pålar
- Rör och rörledningar
- Krutdrivna fästelement. Prefabricerade byggnadsdelar enligt ETAG023
- Prefabricerade trappsystem enligt ETAG008
- Prefabricerade linsystem av kolstål eller rostfritt stål med ändförankringar
- Prefabricerade dragstagssystem med gaffelförankringar
- Förspända skruvar enligt EN 14399-1
- Tryckkärl utom deras upplagskonstruktion
- Räler och slipers för järnvägar
- Armeringsstänger för betong och murverk
- Vägutrustning. Skyddsanordningar för fordon enligt EN 1317 - 5

- Produkter för taksäkerhet inklusive stegar och gångbryggor
- Ställningar
- Skulpturer (Metallkonst)
- Borrande och gängande skruvar
- Bärande isolerande paneler (sandwichpaneler) enligt EN 14509
- Bärande plåt för tak, väggar och inklädnad enligt EN 14782 använda i konstruktionsklass III enligt EN 1993 -1 — 3 och EN 1999-1—4
- Spont enligt prEN 10248 -1 och prEN 10249 - 1
- Fönsterluckor enligt EN 13659
- Rostfria stålband enligt EN 10088 - 4
- Stänger, tråd och profiler av rostfritt stål enligt 10088-5
- Stal och/eller aluminiumkomponenter eller element som tillverkas på byggsplatsen
- Trappor, gångbryggor och räcken av stål eller aluminium som är inbyggda i en maskin
- Stålbalkar för samverkanskonstruktioner som inte täcks av konstruktionsbestämmelser
- Stålgjutgods för konstruktionsanvändning enligt EN 10340
- Seghärdningsstål för byggnads- ändamål enligt EN 10343
- Avväxlingsbalkar enligt EN 845 -2 (upprepning)
- Bärande komponenter för rörliga delar i kranar
- Bärande komponenter i offshore - konstruktioner
- Bärande sandwichpaneler med metallytor
- Behållare — Fabrikstillverkade stålbehållare enligt EN 12285 - 2
- Traditionella hantverksprodukter och icke bärande produkter (tex vindflöjlar, brevlådor, cykel - ställ, staket)
- Stöd för trafikskyltar enligt EN 12899-1
- Träförbindare enligt EN 14545
- Dymlingformade träförbindare enligt EN 14592
- Grindar
- Hängare och konsoler för murverk enligt EN 845-1
- Varmformade stålrör enligt EN 10210-1
- Varmvalsade platta stålprodukter och stålprofiler enligt EN 10025-1
- Dörrar och portar för industriellt, kommersiellt bruk eller garageportar - utan brandmotstånd och rökbegränsning enligt EN 13241-1
- Belysningsstolpar enligt EN 40-5
- Avväxlingsbalkar i murverk enligt EN 845-2
- Murverksförankringar enligt EN 845-1
- Metallförankringar för användning i betong enligt ETAG001
- Metallförankringar för användning i murverk enligt ETAG029
- Metallskorstenar enligt EN 1856-1
- Byggsystem för metallkonstruktioner enligt ETAG025
- Komponenter till metallstommar för gipsskivor enligt EN 14195
- Metallinklädnader enligt EN 1856-2
- Bullerskärmar (utom deras bärande ståldelar) enligt EN 14388
- Icke förspända skruvar enligt EN 15048
- Dekorationer

våra kontaktuppgifter



Oscar Samuelsson

VD

0150 489113

070 575 11 05

oscar.samuelsson@oppunda.se



Henrik Wigren

Verkstadsansvarig

0150 48 91 27

076-127 05-15

henrik.wigren@oppundasvets.se



Gunnar Larsson

Platschef / IWS

0150 489124

070 967 91 90

gunnar.larsson@oppunda.se



Intertek



Läs mer på:

<http://www.oppundasvets.se/>